

Produktinformasjon:

Anchor Extreme 294

Reaktiv harpiks mørtel; styrenfri.

Produktbeskrivelse & bruk:

Anchor Extreme 294 er en styrenfri forankringsmasse av høy kvalitet til kjemisk innstøping av gjengestenger i forskjellige byggematerialer.

Anchor Extreme 294 sikrer en høy bæreevne. Patronen benyttes uten bruka va annet verktøy enn fugepistol og sikrer en enkel og hurtig blanding av produktet.

Anchor Extreme 294 kan benyttes i byggematerialer av betong, lettbetong, o. lign.

Produktet er godkendt iht. EAD 330499-01-0601

Fysiske / kjemiske data:**Lim:**

Type:	Kjemisk herdende, 2-komponent, styrenfri
Fungicidbehandlet:	Nei
Konsistens:	Pasta
Holdbarhet:	18 måneder i uåpnet emballasje ved tørr og kjølig oppbevaring.
Emballage:	

Varenr.	Størrelse	Farve	DB-nr.
29433	300 ml	Grå	???

Limfuge:

Bruddstyrke:	Se tabel side 4
Bruddforlengelse:	Se tabel side 4
Bestandighet:	Temperatur: til +80 °C, kortvarigt opp til 120°C Klimatisk elding: god Kjemisk motstandsdygtighet: høy



Bruksanvisning for betong & massiv stein:

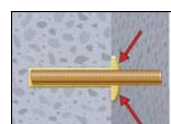
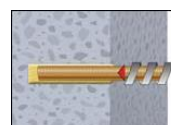
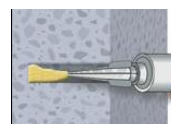
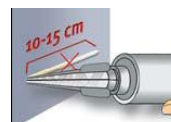
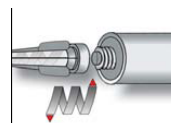
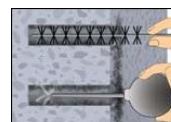
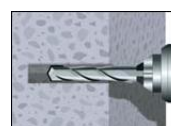
Bruk: Feste-elementer med krav om høy bæreevne i betong, porøs betong og lettbetong. Velegnet til festepunkter tett på kanten, da innfestingen er fri for ekspanderende krefter. Produktet er også velegnet som reparasjons mørtel eller lim til betongelementer. Benyttes til festing av gjelgestenger, gjengekraver, forsterkelses stenger, profiler etc.

Fordeler: Produktet kan benyttes i diverse massiv stein, og til festing av materialer av galvanisert stål, rustfritt stål og høykorrosjons-motstandsdyktig stål. Forankringsmassen forsegler det borede hull, og hindrer vann i å trenge inn. Forankringsmassen kan doseres nøyaktig ved hjelp av den angitte måleenhet. Patronen kan benyttes i hele dens levetid, så lenge man skifter blanderøret, eller forsegler patronen med den medfølgende lukkeanordning etter bruk.

Temperatur: Kan påføres når temperaturen på patronen er +20 °C.

Påføring:

1. Bor et hull med et slagbor, så hullet er 2 mm større i diameter, fx 18 mm ved M16
2. Rens det borede hullet (blås: 4x, børst: 4x, pust: 4x)
3. Skru blanderøret på patronen (posen skal ikke åpnes)
4. Trykk 10 cm av produktet ut, og kats det.
5. Start bakerst i hullet, fyll hullet helt
6. Skrue gjengestangen langsomt i og helt til bunnen
7. Sjekk at det kommer forankringsmasse ut, når gjengestangen er skrudd helt i bunnen
8. Observer herdetiden
9. Installer ønsket komponent, påfør moment



Prestasjons data / standard applikasjoner for betong med og uten sprekker

Innjeksjonssystem Power Anchor Extreme295 med gjengestang klasse 5.8

Største tillatte belastning for et anker i betong C20/25.

Ved dimensjonering skal godkjennelsesdokumentet ETA-21/0242 benyttes, hvor det finnes ytterligere data.

Gjenge-type (5.8)	Min. effektiv forankringsdybde	Min. effektiv forankringsdybde	Min bygningsdel stykkelse	Max tiltrekning smoment	Sprukket Beton				Ikke-sprukket Beton			
	$h_{ef,min}$	$h_{ef,max}$	h_{min}	$T_{inst,max}$	Tillatt trekkbelastning	Tillatt tverbelastning	Min innbyrdes avstand	Min kantavstand	Tilladelig trekkbelastning	Tilladelig tverrbelastning	Min innbyrdes avstand	Min kantavstand
	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	N_{perm} [kN]	V_{perm} [kN]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	N_{perm} [kN]	V_{perm} [kN]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]
M6	50		100	5,0					3,4	2,9	40	40
		72	102	5,0					4,8	2,9	40	40
M8	60		100	10,0					6,6	5,1	40	40
		160	190	10,0					8,7	5,1	40	40
M10	60		100	20,0	4,5	8,6	45	45	8,2	8,6	45	45
		200	230	20,0	13,8	8,6	45	45	13,8	8,6	45	45
M12	70		100	40,0	6,3	12,0	55	55	11,5	12,0	55	55
		240	270	40,0	20,1	12,0	55	55	20,1	12,0	55	55
M16	80		116	60,0	9,6	22,3	65	65	14,3	22,3	65	65
		320	356	60,0	37,4	22,3	65	65	37,4	22,3	65	65
M20	90		138	120,0	12,2	29,3	85	85	17,1	34,9	85	85
		400	448	120,0	54,9	34,9	85	85	58,3	34,9	85	85
M24	96		152	150,0					18,8	45,2	105	105
		480	536	150,0					84,0	50,9	105	105
M27	108		168	200,0					22,5	54,0	125	125
		540	600	200,0					109,3	65,7	125	125
M30	120		190	300,0					26,3	63,2	140	140
		600	670	300,0					133,6	80,6	140	140

Herdeprosess

Temperaturen i materialet*	Arbeidstid (min)	Herding avsluttet Tørr materiale	Herding avsluttet Vått materiale (timer)
-20°C	80	24h	48h
-15°C	60	16h	32h
-10°C	40	8h	16h
-5°C	20	4h	8h
0°C	14	2h	4h
5°C	9	60 min	120min
10°C	5,5	45 min	90 min
15°C	3	30 min.	60 min
+20C	2	15 min	30 min
+25°C	1,5	10 min	20 min
+30°C	1,5	10 min	20 min
+35°C	1	5 min	10 min
+40°C	1	5 min	10 min

*patron min +5C

Våre informasjoner er basert på omfattende laboratorieforsøk som har til hensikt å hjelpe brukeren til å finne best mulige produkt og arbeidsmetode. Da brukerens arbeidsforhold ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta ossansvaret for de resultater, som oppnås ved produktets anvendelse. Opplysningene i dette produktinformasjonsblad er retningsgivende typiske verdier, og er således ikke produktspesifikasjoner. Det henvises forøvrig til våre alminnelige salgs og leveringsbetingelser

DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.DK

TLF. 56 64 00 70 - TEKNISK SERVICE TLF. 56 64 00 75